Japanese Patent Application Laid-Open No. 6024/1974
(JP-49-6024A)

What is claimed:

A process for bonding a nylon to a polyurethane elastomer, which comprises treating a nylon with formaldehyde so that the amount of said formaldehyde bonded to said nylon becomes within the range of 0.1% by weight to 15% by weight relative to said nylon, and bringing the treated nylon into contact with a uncrosslinked polyurethane elastomer to crosslink said polyurethane elastomer.







## 願

昭和47年5月10日

- 1. 発明の名称ポリウレタンエラストマーとナイロンの接着法

東京都量科苗希慰多間2-785.

犹

(外3名)

3. 特許出願人

東京都中央区京橋1丁目1番地の1

(527) ブリヂストンタイヤ株式会社 岩猴鲜竺鼠 代表取締役

4. 14

東京都千代田区丸の内3の2の3・富士ビル510号音

部.

Œ (外2名)

5. 添付書類の目録

期 郷 食 (1)願書副本

47 045337

庁内整理番号

①特開昭

43公開日

②特願昭

②出願日

審查請求

52日本分類

(全5頁)

7/02 48 6363 37 24 JO1 26(9)BZZ

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

昭49.(1974)1 19.

昭47.(1972)5.10

49 - 6024

47 -45<del>3</del>37

1. 発明の名称

ポリウレタンエラストマ・ 接着法

2. 特許請求の範囲

ナイロンをホルムアルデヒドの結合量がナ イロンに対して 0.1 重量 まより 15 重量 まの 範囲内になるようにホルムアルデヒドにて処 理をした後、未架橋ポリウレタンエラストマ ーと接触せしめ、該ポリウレタンエラストマ ーを架橋させることからなるナイロンとポリ ウレタンエラストマーの接着法。

3. 発明の詳細な説明

本発明はポリウレタンエラストマーとナイ ロンとの接着方法に関するもので、更に詳し くはナイロンの長繊維、短繊維、コード、モ ノフィラメント。フイルム或は樟板等のある 形状を有するものと架橋可能なポリウレタン エラストマーとの優れた接着方法に関するも

のである。

これまでポリウレタンエラストマーとナイ ロンとの接着において、強力な接着を得る方 法は存在しなかつた。

本発明の目的はポリウビタンエラストマー とナイロンとの強力な接着方法を提供するこ とである。

本発明はナイロンをホルムアルデヒドで処 理した後架橋剣を混合した未架橋状態のポリ ウレタンエラストマーと接触させ、ポリウレ タンエラストマーを架橋させることによつて、 ナイロンとポリウレタンエラストマーを強力 に接着する方法である。

こゝでナイロンと呼ぶ物質はアミド結合を 有する線状 高分子を指すのであつて、 アミド 結合間の骨格炭素原子の数により種々のナイ ロンがあり、ナイロンという名前はこれらの 物質の総称として使用されている。例えばポ リカプロラクタムであるところの 6 ナイロン, ポリヘキサアジパミドである66ナイロンは

特朗 昭49—6024 (2)

工業的に製造販売されている代表的のナイロンであり、一般に補強用材料、機械材料、あるいは衣料として広く使用されている。他にポリピロリドンである 4 ナイロン、ポリノナミドである 9 ナイロン、ポリウンデカミドの1 1 ナイロン等多種のナイロンがある。

有用なポリウレタンエラストマーは一般に 可撓性を有する長鎖状のポリグリコールとポ リイソシアネートの反応生成物であるプレポ リマージアミン等の架構剤で架構あるいは鎖 長を延長して得られるエラストマーである。

: 0

一般に線状ポリグリコールは線状のポリエステルかポリエーテルである。また多孔質でないエラストマーを得るには酸価の低い、好ましくは 1 0 以下の酸価を有するポリエステルあるいはポリエーテルが良い。しかし本発明に於ては、酸価は 5 0 程度まで許容し得る。ポリエステルあるいはポリエーテルの分子量は少くとも 5 0 0 以上であり、 1 0 0 0 以

ナフタレン・15-ジイソシアネート, ビトリレンジイソシアネート, ジアニシジンジイソシアネート, パラフエニレンジイソシアネート, メタフエニレンジイソシアネート, メタキシレンジイソシアネート, ベンジデインジイソシアネート等である。イソシアネート 基・NCOの数とグリコールの水酸基・OHの数の比をRとすると

## $R = \frac{-NOOOD}{-OHOD}$

上が望ましい。

ポリイソシアネートには有機ジイソシアネ 一ト化合物が用いられ、代表的なジイソシア ネートはトリレン・2.4 - ジイソシアネート、 ア・ア<sup>1</sup>-ジイソシアネートジフエニルメタン。

比は広い範囲にとる事が出来るが、架橋別が 一官能性の場合はプレポリマー1モルに対し、 架橋剤を0.8~1.2 モルの範囲で用うるのが 一般的方法である。

本発明者はナイロンをホルムアルデヒドで 処理するとアミド結合の水素原子が引抜かれ て、オキシメチル化され、こゝに生成したオ キシメチル基がポリウレタンエラストマーと の結合に於て最も重要なる役割を果すことを 実験の結果知ることが出来た。

ホルムアルデヒドで処理する時にアルコール類が共存すればナイロンはアルコキシメチルアルコールが共存すればナイロンはメトキシメチル化される。この様にアルコキシメチル化されたナイロンはポリウレタンエラストマーとは強力に接着することはない。従つてアルコキシメチルをある。

ナイロンを気相中のホルムアルデヒドで処

特開 四49-6924(3)

理することも可能であるが、 工業的に最も実施容易な方法はホルムアルデヒドの水溶液すなわちホルマリンで処理する方法である。 ホルマリンの安定剤として加えるメチルアルコールは出来るだけ少量であることが前述の理由から好ましい。 出来ればパラホルムアルデヒドの水溶液が好ましい。

ナイロンをホルマリンで処理し、オキシメる。 チル化する際の条件には触媒としても質を 用いるのが好ましてなり、ないの無機を が好ましてなるときは反応を が長くないてすぎるとので、よりのの範囲 内に好ましくは、40でよりのの範囲 内に好ました。ホルムアルデヒドの機

ることである。ホルムアルデヒドの結合量が 少い場合は接着力が小さく、又多すぎる場合 はナイロンの引張強度が低下し、且つ収縮が 大きくなり好ましくない。

本発明の方法はセルローズ系、ポリビニー ルアルコール系、繊維やフィルム等にも適用 出来る。

以下実施例によつて説明する。

## 実施例 1.

20

遠流冷却管および温度計を付したセパラブルフラスコを用いて、6ナイロン1260D/2タイヤコード159を市販ホルマリン(37%)150分、355多塩酸159の混合液中に浸渍し、液のPHを約10に保ちつか60でにて3時間オキシメチル化反応を行つた。この処理後、ナイロンに結合したホルムアルデヒド量を分析測定したところ35重量多であり、比重は未処理コードの11458より11567に増加した。

処理ナイロンコードを未架橋状態のポリウ

度は10%より50%の範囲内、好ましくは30%より45%の範囲内に調整するときは効果的であり、且つ実施容易である。

渡度が高すぎる場合はホルムアルデヒドの分 圧が高くなり、通常の装置には不適当である。 又低すぎる場合はオキシメチル化に長時間を、 要し好ましくない。反応時間については、ホ ルムアルデヒドの濃度が 3 5 多の場合 1 時間 より 4 時間の範囲で充分である。

レタンエラストマーの表面近くに埋め込み 100℃にて 3 時間加熱架構した。 こゝに使 用したポリウレタンエラストマーの組成は次 の通りである。

くは 1. 0 重量 🛭 より 5. 0 重量 🕏 の範囲内にあ

プレポリマー: アジプレンL - 100 1008 架 橋 網 : 0 - ジクロロベンチジン 148 とゝでアジプレンL - 100はデユポン ドニモアス社の製品でイソシアネートを末端とするプレポリマーであり次の性質をもってい

イソシアネート含量 4.0~4.5重量を

平均分子量 約2000

粘度(30℃) 16000~19000 C.P.S

比重 1.07

上記方法により得られた試料と未処理コードとポリウレタンエラストマーとより同架橋条件にて作製した試料につき、ナイロンコードとポリウレタンエラストマーの接着力を比較した。接着力は各試料につき 1 本のコードを30 cm/分 のスピードでポリウレタンエラスト

マーより剝離する時要する力にてあらわす。 結果は下記の通りであつた。

処理コード

2. 7 69

未処理コード

1. 3 Eg

実施例 2

12600%の66ナイロンタイヤコードに つき実施例1と同一条件にて処理した結果接 **着力は次の通りであつた。** 

処理コード

2. 8 Kg

未処理コード

1. 3 Kg

実施例 3

厚さ 0.5 型の 6ナイロン、66ナイロン、11ナイロ ン,12ナイロンの4種のナイロンフィルムに : つき、実施例1と同様の処理を行ない、接着 力を試験した。試験方法はポリウレタンエラス トマーとナイロンフィルムの 二層 から なる 巾 2.5 warの短冊型の試料をつくりナイロンフイルム をポリウレタンエラストマーより 3 0 cm/分 のスピードで剝離し、それに要する力を測定 した。結果は次の通りで全て接着力が大きく

(3) 任

出願審查請求書

솈

6.前記以外の発明者および代理人

(1) 発明者

東京都證多產都較多斷三營 1562-34 住 所 其

案 á 氏 名

東京都策科山市恩多町2-864-1 住 所

錖 氏 名

昪

東京都東村山市園多町2-864-1

氏 名

(2)代理人

東京都千代田区丸の内 3-2-5.富士ビル 510 号室 電話 (212)8896 ~ 8898 住 所

氏 名 (6655) 弁理士 安

(6459) 弁理士 栗

ナイロンフィルムの方が破壊した。

処理フイルム 未処理フィルム

6 ナイロン 26野以上

3. O Kg

66ナイロン

2 7 野以上

3. 5 Kg

11ナイロン

30 19以上

4. 0 Kg

12ナイロン

3 2 19 以上 4. 0 Kg

以上の結果より本発明による処理コードは 接着力が極めて優れていることがわかる。

出願人:ブリヂストンタイヤ株式会社

代理人: 岡

Œ

夫

: 安

: 栗

同

貢

正書 補

昭 和 4 7 年 7 月 1 0 日

許 庁長官 三 宅 幸

事件の表示 昭 和 47年 篩 笹 45337

ポリウレタンエラストマーとナイロン の 接 着法

補正をする者

特許出願人 事件との関係

東京都中央区京橋1丁目1番地の1

(527) ブリデストンタイヤ株式会社

4. 代理人

. (午100) 住所 東京都千代田区丸の内3の2の3・富士ビル510号室 · 氏名

弁理士

(6444)

雅

電 新 (212) 8895 (代表) ~8898

5. 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の構

6. 補正の内容

別紙の通り

(1)

## 特開 昭49—6024(5)

. '(1)明細音第1頁第16行目の

「・・・・・,フイルム或は樟板等の・・・」を

「・・・・・,フイルム或は櫸板等の・・・」に

訂正する。